



## CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS



Equipamentos duráveis com construção robusta, próprios para operação em regime de uso severo das cozinhas profissionais brasileiras.



Construção em aço inoxidável, material com comprovada resistência superior a corrosão e adequado a instalação em regiões litorâneas e de elevada humidade e temperatura.



Módulos compactos com grande capacidade de produção para soluções profissionais em espaços reduzidos. Apenas 755mm de profundidade.



Excelente desempenho e eficiência.



Refrigeradores de base com gavetas para apoio dos módulos de cocção. O quente e o frio juntos para criar estações de cocção mais eficientes.



Novos manípulos com design elegante e de fácil visualização para ajustes precisos e seguros da operação.



Modulação de 400mm, maior área útil entre os equipamentos da categoria.

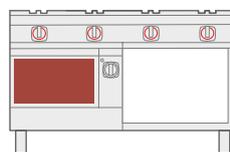
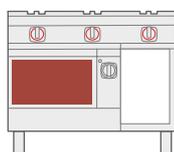


Garantia de 12 meses e assistência técnica em todo o país.

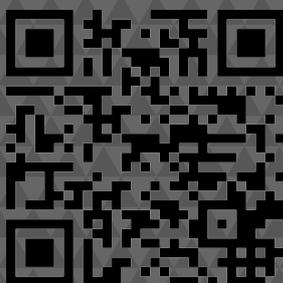
FG71-F4C

FG71-F6C

FG71-F8C



		FG71-F4C	FG71-F6C	FG71-F8C
Queimadores	Mesa (un.)	4	6	8
	Forno (un.)	1	1	1
Dimensões	(CxPxAm)	720x830x850	1080x830x850	1440x830x850



Rio de Janeiro – matriz e fábrica  
Rua Frei Jaboatão, 100 – Bonsucesso  
Rio de Janeiro – RJ, 21041-115  
Telefone: (21) 2564-2001 / 97021-9982

São Paulo  
Telefone: (11) 3230-7656  
email: contato@alfatec.ind.br